



# GMW

Geräte | Material | Werkzeuge für Papierrestauratoren

Equipment | Materials for paper conservators and binders

Eine Marke der Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH

D-72669 Unterringen | Seerosenstraße 9 | phone +49 70 22-217 20-212 | fax +49 70 22-2 62 9110  
gmw@gmw-gabikleindorfer.de | www.gmw-gabikleindorfer.de

## Datenblatt der Folientype Data sheet of the film type

# BOP11.1202.1

Glasklare, 1-seitig vorbehandelte, biaxial-orientierte Polyesterfolie - hitzebeständig, wasserfest, einreißfest - mit guten Maschinenlaufeigenschaften. Die Oberfläche ist mikrorauh und garantiert eine gute Verarbeitung. Besondere Eigenschaften sind geringer Schrumpfung, gute Planlage sowie gute Verklebbarkeit. Diese Type ist für Lebensmittelverpackungen geeignet.

*Clear, 1-side treated and biaxial oriented polyester film - heat resistant, waterproof, tear resistant - with good running characteristics. The surface is microrough and guarantees a good handling in all processes. The characteristics are a low shrinkage, good flatness and a strong adhesion. The type is suitable for food packings.*

Typische Daten / typical Values:

Eigenschaften / Properties	Testmethode / Test method	Einheit / Unit	Werte / Values							
			(Toleranz / tolerance ± 5%)							
<b>Stärke / Thickness</b>		µm	<b>36</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>175</b>	<b>250</b>	
<b>Yield / Ergiebigkeit</b>										
Gewicht je m <sup>2</sup> / Unit Weight	internal	g/m <sup>2</sup>	50,4	70,0	99,4	134,4	175,0	245,0	350,0	
<b>Mechanical / Mechanisch</b>										
Zugfestigkeit / Tensile Strength	MD+TD	ASTM D 882	mPa	> 200	> 210	> 180	> 150	> 140	> 140	> 140
Reissdehnung / Elongation at Break	MD+TD	ASTM D 882	%	> 110	> 110	> 100	> 80	> 80	> 80	> 80
<b>Thermal / Thermisch</b>										
Schrumpfung / Shrinkage 150°C; 15 min MD		BMSTT 11	%	< 1,3	< 1,3	< 1,3	< 1,5	< 1,6	< 1,6	< 1,6
Schrumpfung / Shrinkage 150°C; 15 min TD		BMSTT 11	%	< 0,6	< 0,6	< 0,6	< 1,0	< 1,1	< 1,1	< 1,1
<b>Optical / Optisch</b>										
Trübung / Haze		ASTM D 1003	%	<2,2	<2,3	<2,5	<2,0	<2,6	<3,5	<6,0
<b>Surface / Oberfläche</b>										
Oberflächenspannung – vorbehandelte Seite* / Surface tension – treaded side *		ASTM D 2578	mN/m	~ 48	~ 48	~ 48	~ 48	~ 48	~ 48	~ 48

MD = Machine direction / Maschinelaufrichtung, TD = Traverse direction / Querrichtung

\* = Measured on the day of pretreatment, the surface-tension-value decreases over the storage period. /

\* = Gemessen am Tag der Vorbehandlung, der Oberflächenspannungswert nimmt über die Lagerzeit ab.

### Bemerkung:

Sofern nicht anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z. B. bezüglich Prozessbedingungen geforderte Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten. /

### Remark:

*Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.*

12/2012