GMW
Geräte | Material | Werkzeuge für Papierrestauratoren
Equipment | Materials for paper conservators and binders

Eine Marke der Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH
D-72669 Unterensingen | Seerosenstraße 9 | phone +49 70 22-217 20-212 | fax +49 70 22-2 62 9110
gmw@gmw-gabikleindorfer.de | www.gmw-gabikleindorfer.de

Werkstoffdatenblatt

Werkstoffdatenblatt: Polyestervlies PARAFIL RT30
Material Data Sheet: Non-woven polyester PARAFIL RT30

Erstellt am: 01.10.2016
Überarbeitet am: 01.10.2016
Version: 1.0
Druckdatum: 18.04.2017

	Wert *Target Value*	**Einheit** *Unit*	**Toleranz** *Tolerance*
Faserzusammensetzung *composition*	**100% PET**	---	---
Verfestigung/Faserorientierung *boding/structure*	**Sponded**	---	---
Gewicht *weight*	**30**	g/m²	---
Dicke *thickness*	**0,14**	Mm	---
Höchstzugkraft längs *tensile strength md*	**≥ 70**	N/5cm	---
Höchstzugkraft quer *tensile strength cd*	**≥ 60**	N/5cm	---
Dehnung längs *elongation md*	**17**	%	---
Dehnung quer *elongation cd*	**22**	%	---
Luftdurchlässigkeit *permeability to air*	**4600**	l/m²s	min.

Diese Informationen entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und unterliegen handelsüblichen Toleranzen. Sie haben kein anderes Ziel, als über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten zu informieren.
Um eine optimale Funktion unserer Produkte zu gewährleisten, sollten diese immer speziell auf den Anwendungsfall getestet werden, da beim Zusammenspiel der einzelnen Faktoren (z.B. Schneid- und Kühlemulsionen, zu zerspanendes Material und Spangrößen, Temperaturen, etc.) ein Produkt dem anderen eventuell vorzuziehen ist.

The above given information represent the results of micro analysis, which accords to the state-of-the-art product standards; merely subjected to the usual commercial tolerances. Their single aim is to specify our products and their application potentials.
In order to ensure perfect performance, the specified product should always be tested in its application context, for the interaction of participating agents (like cutting/ cooling emulsions, according temperatures, materials to be chipped and chosen chip size) may render one of our products preferable to the others.