



GMW

Geräte | Material | Werkzeuge für Papierrestauratoren

Equipment | Materials for paper conservators and binders

Eine Marke der Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH

D-72669 Unterensingen | Seerosenstraße 9 | phone +49 70 22-217 20-212 | fax +49 70 22-2 62 9110

gmw@gmw-gabikleindorfer.de | www.gmw-gabikleindorfer.de

Technische Daten

Technische Daten: Paraprint OL 60 Kapillar-Vliesstoff

Technical Data: Paraprint OL 60 capillary non-woven fabric

Erstellt am: 01.10.2016

Überarbeitet am: 01.10.2016

Version: 1.0

Druckdatum: 18.04.2017

Artikelbezeichnung: <i>article</i>	PARAPRINT OL 60
Faserzusammensetzung: <i>composition</i>	100% Viscose
Verfestigung: <i>Bonding/consolidation</i>	binderverfestigt

Qualitätsmerkmal <i>quality characteristics</i>	Technische Daten <i>technical Data</i>	Prüfmethode <i>testmethode</i>
Gewicht <i>weight</i>	60	PV 2.U3/001 [Anl. an DIN EN 29 073 T.1]
Dicke <i>thickness</i>	0,46	PV 2.U3/002 [Anl. an DIN EN ISO 9072-2]
Höchstzugkraft längs <i>tensile strength md</i>	160	PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Höchstzugkraft quer <i>tensile strength cd</i>	35	PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Höchstzugkraftdehnung längs % <i>elongation md</i>	6	PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Höchstzugkraftdehnung quer % <i>elongation cd</i>	15	PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Luftdurchlässigkeit l/m²s <i>permeability to air</i>	3000	DIN EN ISO 9237

Qualitätsmerkmal <i>quality characteristics</i>	Technische Daten <i>technical Data</i>	Prüfmethode <i>testmethode</i>
Kenndehnung längs % <i>elongation md</i> bei / at 20 N --- bei / at 50 N --- bei / at 100 N ---		PV 2.U3/004 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Kenndehnung quer % <i>elongation cd</i> bei / at 20 N --- bei / at 50 N --- bei / at 100 N ---		PV 2.U3/004 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Porengröße <i>size of pores</i> Bubble Point / largest MeanFlow / many pores	 130 70	PV 2.U3/005
Porenvolumen <i>volume of pores</i>		