



GMW

Geräte | Material | Werkzeuge für Papierrestauratoren

Equipment | Materials for paper conservators and binders

Eine Marke der Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH

D-72669 Unterensingen | Seerosenstraße 9 | phone +49 70 22-217 20-212 | fax +49 70 22-2 62 9110
gmw@gmw-gabikleindorfer.de | www.gmw-shop.de

ParaMoll N 334/150

Artikelbezeichnung: **ParaMoll N 334/150**
article/nom du produit
Faserzusammensetzung: **100% PES**
composition
Verfestigung: **vernadelt**
bonding/consolidation **needle bonded / aiguilletée**

Qualitätsmerkmal quality characteristic caractéristique qualitative		Technische Daten technical data fiche technique		Prüfmethode testmethode contrôle d'après	
Target (\bar{x})					
Gewicht weight poids	g/m²	150		PV 2.U3/001 [Anl. an DIN EN 29 073 T.1]	
Dicke thickness épaisseur	mm	1,10		PV 2.U3/002 [Anl. an DIN EN ISO 9073-2]	
Höchstzugkraft längs tensile strength md résistance sens long	N/5cm	300		PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]	
Höchstzugkraft quer tensile strength cd résistance sens transversales	N/5cm	300		PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]	
Höchstzugkraftdehnung längs elongation md allongement à la ruptures sens long	%	35		PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]	
Höchstzugkraftdehnung quer elongation cd allongement à la ruptures sens transversales	%	60		PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]	
Luftdurchlässigkeit permeability to air perméabilité à l'air	l/m²s	1100		DIN EN ISO 9237	
BubblePoint bubble point point de bulle	µm	80		PV 2.U3/005	
MeanFlow mean flow écoulement moyen	µm	50		PV 2.U3/005	

Die Werte sind den üblichen Schwankungen des Vliesstoff-Produktions-Prozesses unterworfen. Technische Änderungen vorbehalten.

The values are subject to the usual variations of the nonwoven production process. Technical modifications reserved.

Les valeurs sont soumises à des fluctuations habituelles du procédé de production de non-tissé. Sous réserve de modifications techniques.

Stand: 07.06.2016

Date: 07.06.2016